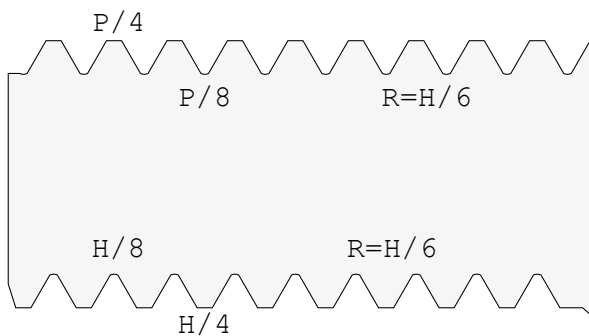


Narzynany (nie jest walcowany) gwint metryczny M2
P=0.4 H=0.346410161513775 R=0.577350269189626
H=sqr(0.12)=0.346410161513775=P*0.866025403784438

8.8



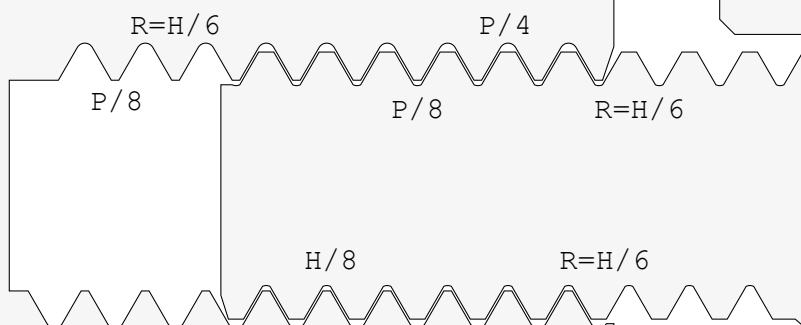
Wkręt

M2 - nazwa gwintu P - skok gwintu

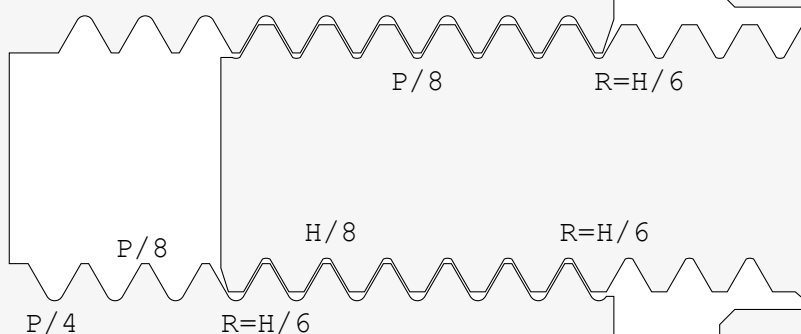
R - promienie krzywizn zaokrągłeń wewnątrz gwintu

Skala 20:1

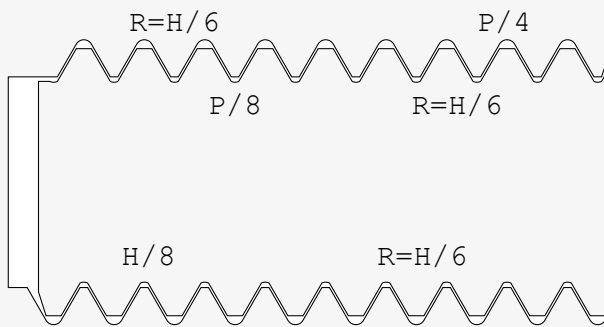
Eneuel, Białystok, w oparciu o różne źródła, 06 listopada 2021 r.



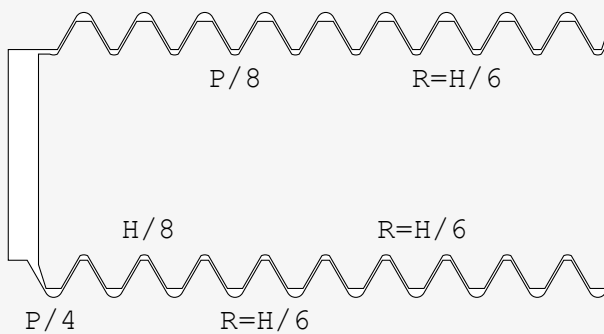
Wkręt



Wkręt



Wkręt



Wkręt

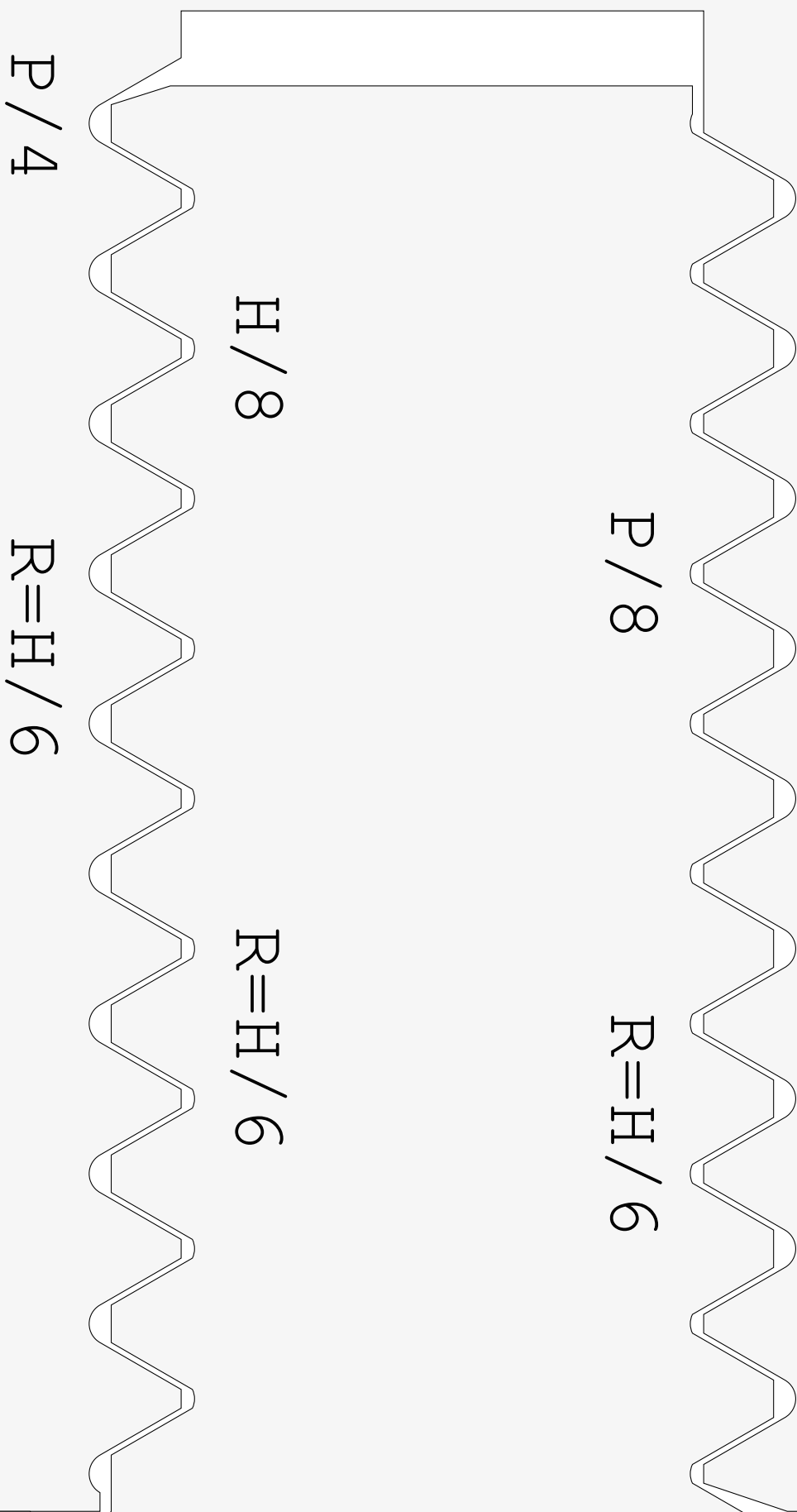
Na wydruku kreska powinna mieć długość 200mm – sprawdziłem tylko trójkątami;
jeżeli kreska na wydruku ma długość 200mm – otrzymałem skalę 20:1

łeb wkręta
0.1mm od dołu tegoż wkręta
Skala 20:1 – $\varnothing 4.5$

pręt wkręta
przed narzynaniem
0.1mm od góry wkręta
Skala 20:1 – $\varnothing 1.94$

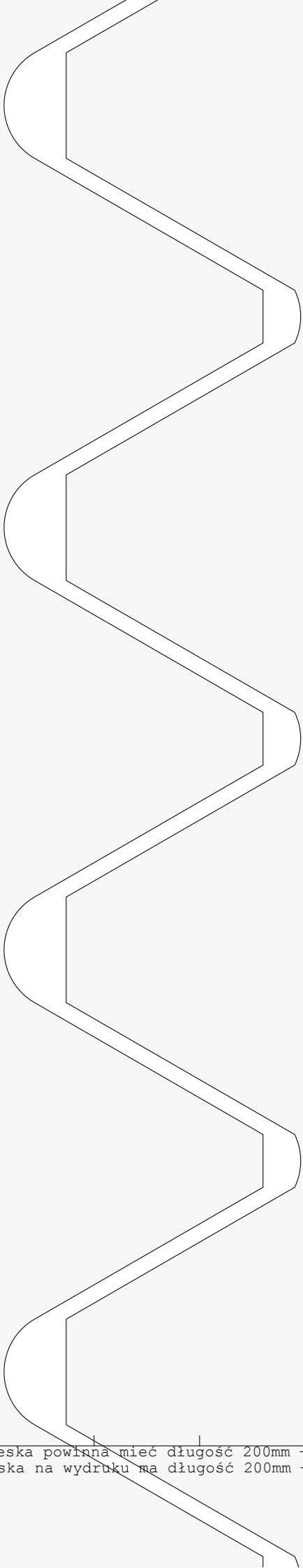
to jest właśnie koniec
dekiel leży osobno
wkręt leży osobno
osobno radiator
i opis sufitowego oczka
w miękkich pantoflach ;)

zadawała mnie sumaryczny błąd mniejszy niż 0.1mm na 280mm



Na wydruku kreska powinna mieć długość 200mm - sprawdziłem tylko trójkątami;
jeżeli kreska na wydruku ma długość 200mm - otrzymałem skalę 30:1

R=H / 6



Jeżeli kreska ma 270mm – otrzymałem skalę 100:1

Na wydruku kreska powinna mieć długość 200mm – sprawdziłem tylko trójkątami;
jeżeli kreska na wydruku ma długość 200mm – otrzymałem skalę 100:1